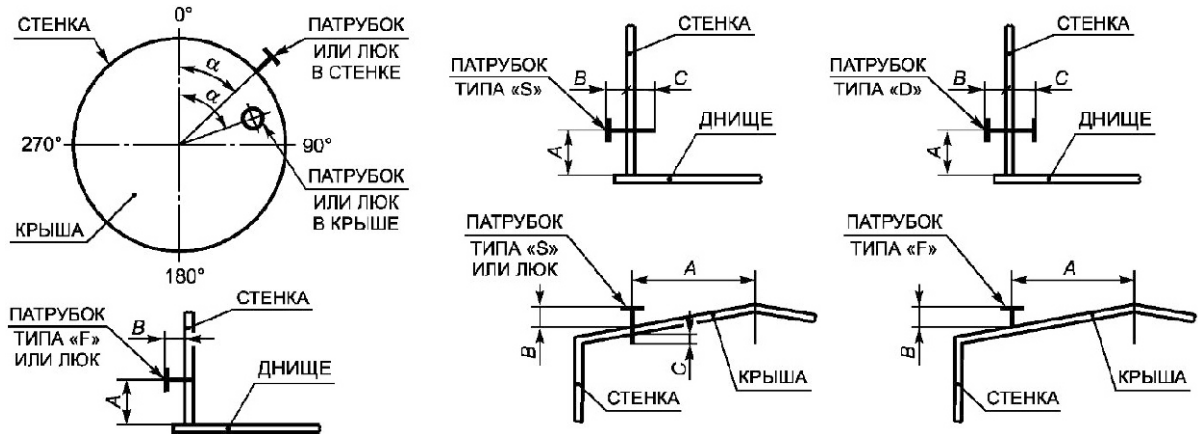


| | | | |
|--|---|--|---|
| ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) | | ЛИСТ 1 ИЗ 3 | |
| № <input style="width: 50px;" type="text"/> ОТ <input style="width: 50px;" type="text"/> НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА | | <input type="checkbox"/> - НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ | |
| В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 31385-2016 | | | |
| ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА | | | |
| ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК | | | |
| ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА | | | |
| АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА | | | |
| 1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ | | | |
| 1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА | <input style="width: 50px;" type="text"/> | м ³ | |
| 1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА | <input type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА <input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ <input type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ <input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ | | |
| 1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР | <input style="width: 50px;" type="text"/> | мм | ВЫСОТА <input style="width: 50px;" type="text"/> мм |
| 1.4 КЛАСС РЕЗЕРВУАРА | <input type="checkbox"/> 3а <input type="checkbox"/> 3б <input type="checkbox"/> 2а <input type="checkbox"/> 2б | | |
| 1.5 РАСЧЕТНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА | <input style="width: 50px;" type="text"/> | ЛЕТ | |
| 2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ | | | |
| 2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | <input style="width: 250px;" type="text"/> | | |
| 2.2 ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА | <input style="width: 50px;" type="text"/> | т/м ³ | |
| 2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА | <input style="width: 50px;" type="text"/> | мм | |
| 2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА | <input style="width: 50px;" type="text"/> | мм | |
| 2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ | <input style="width: 50px;" type="text"/> | кПа | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ | <input style="width: 50px;" type="text"/> | кПа | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА | <input style="width: 50px;" type="text"/> | °С | |
| 2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0,98 ПО СП 131.13330.2012 | <input style="width: 50px;" type="text"/> | °С | |
| 2.9 РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016 | <input style="width: 50px;" type="text"/> | кПа | |
| 2.10 НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016 | <input style="width: 50px;" type="text"/> | кПа | |
| 2.11 СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА | <input style="width: 50px;" type="text"/> | баллов | |
| 2.12 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ | ПЛОТНОСТЬ <input style="width: 50px;" type="text"/> кг/м ³ | ТОЛЩИНА <input style="width: 50px;" type="text"/> мм | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.13 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ | ПЛОТНОСТЬ <input style="width: 50px;" type="text"/> кг/м ³ | ТОЛЩИНА <input style="width: 50px;" type="text"/> мм | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.14 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА/РАЗДАЧИ ПРОДУКТА | <input style="width: 50px;" type="text"/> | / <input style="width: 50px;" type="text"/> | м ³ /ч |
| 2.15 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | <input style="width: 50px;" type="text"/> | циклов в год | |
| 3 КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | | | |
| 3.1 СТЕНКА | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input style="width: 50px;" type="text"/> мм | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.2 ДНИЩЕ | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ | | |
| | УКЛОН <input type="checkbox"/> НАРУЖУ <input type="checkbox"/> ВНУТРЬ <input type="checkbox"/> НЕТ | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input style="width: 50px;" type="text"/> мм | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША | ФОРМА <input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ <input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ | | |
| | КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА <input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ <input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input style="width: 50px;" type="text"/> мм | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.4 ЛЕСТНИЦА | КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) <input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ <input type="checkbox"/> НЕТ | | |
| | ОРИЕНТАЦИЯ <input style="width: 50px;" type="text"/> ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ) | | |
| ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL): _____ | | | |
| ДАТА | <input style="width: 50px;" type="text"/> | <input style="width: 50px;" type="text"/> | <input style="width: 50px;" type="text"/> |
| НОМЕР РЕДАКЦИИ | <input style="width: 50px;" type="text"/> | <input style="width: 50px;" type="text"/> | <input style="width: 50px;" type="text"/> |

| ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № <input type="text"/> | | ОТ <input type="text"/> | | ЛИСТ 2 ИЗ 3 | |
|---|---|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|
| 3.5 АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН | DN <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | ШТ. <input type="text"/> | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.6 МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ ВЫСОТОЙ | <input type="text"/> мм | <input type="text"/> | <input type="text"/> | ШТ. <input type="text"/> | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.7 МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ ВЫСОТОЙ | <input type="text"/> мм | <input type="checkbox"/> | НЕТ | | |
| 3.8 КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ | <input type="text"/> ШТ. | <input type="checkbox"/> | НЕТ | | |
| 3.9 КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | ШТ. <input type="text"/> | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.10 КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ | <input type="checkbox"/> ДА | <input type="checkbox"/> | НЕТ | | |
| 3.11 КРУГЛЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕТРОМ | <input type="text"/> мм | <input type="text"/> | <input type="text"/> | ШТ. <input type="text"/> | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.12 ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕТРОМ | <input type="text"/> мм | <input type="text"/> | <input type="text"/> | ШТ. <input type="text"/> | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.13 ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК | <input type="checkbox"/> 600 X 600 <input type="checkbox"/> 600 X 900 | <input type="checkbox"/> | <input type="text"/> | 900 X 1200 <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.14 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УРОВНЕМЕРА ТИПА | <input type="text"/> | <input type="checkbox"/> | НЕТ | | |
| 3.15 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА | <input type="text"/> | <input type="checkbox"/> | НЕТ | | |
| 3.16 ПОНТОН | МАТЕРИАЛ <input type="checkbox"/> УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ <input type="checkbox"/> НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ <input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЙ | | | | |
| | ИСПОЛНЕНИЕ <input type="checkbox"/> НА ПОПЛАВКАХ <input type="checkbox"/> КОНТАКТНОГО ТИПА | | | | |
| | ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ <input type="text"/> мм | | | | |
| | НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ <input type="text"/> мм | | | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> мм | <input type="checkbox"/> | НЕТ | | |
| 3.17 ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША | КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ <input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ | | | | |
| | ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ <input type="text"/> мм | | | | |
| | НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ <input type="text"/> мм | | | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> мм | <input type="checkbox"/> | НЕТ | | |
| 3.18 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1 | ДЛЯ УСТАНОВКИ <input type="text"/> | <input type="text"/> | ДИАМЕТР <input type="text"/> | мм | |
| НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2 | ДЛЯ УСТАНОВКИ <input type="text"/> | <input type="text"/> | ДИАМЕТР <input type="text"/> | мм | |
| 3.19 ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА | ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР <input type="text"/> мм | ВЫСОТА <input type="text"/> | мм | | |
| | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ | | | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> мм | <input type="checkbox"/> | НЕТ | | |
| 3.20 ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ | | | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> мм | <input type="checkbox"/> | НЕТ | | |
| 4 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ | | | | | |
| | | | | | |
| 5 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ | | | | | |
| 5.1 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3 ИЗ 3. | | | | | |
| 5.2 ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТ ТИПА S С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259-2015 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ ² ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2,5 КГС/СМ ² ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ А, В И С ПРИНИМАЮТ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ. | | | | | |
| 5.3 ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР А МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШЕЕ ВОЗМОЖНОЕ ЗНАЧЕНИЕ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ | | | | | |
| НОМЕР РЕДАКЦИИ | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ОТ ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ

| № п/п | НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ) | НОМИНАЛ. ДИАМЕТР, мм | НОМ. ДАВЛ., кгс/см ² | ТИП ПАТР. | ФЛАНЕЦ | | | РАСПОЛОЖЕНИЕ | | | |
|--------------------------|---------------------------|----------------------|---------------------------------|-----------|--------|---------|-----|--------------|-------|-------|-------|
| | | | | | ТИП | ИСПОЛН. | РЯД | α, град. | A, мм | B, мм | C, мм |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ | | | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | |
| ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ | | | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | |

НОМЕР РЕДАКЦИИ